



ЕАС



УСТРОЙСТВО НАГРЕВА ИНДУКЦИОННОЕ серия УНИ



Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.75348/23
от 10.05.2023

Руководство по эксплуатации
АВЕ 410.000.000 РЭ

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	<p>“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел “Меры безопасности”: подключение к электрической сети, осторожное обращение с нагретыми частями конструкции, и пр.</p>
<p>== 12 В 5,0 А</p>	<p>Указаны номинальные значения параметров электропитания</p>

Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО" www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, РОССИЯ, Свердловская обл.,
г. Екатеринбург г.о., г.Екатеринбург, ул.Фурманова,
д.127, помещ.1,

тел.: +73433111121 feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, РОССИЯ, Свердловская
обл., г.Екатеринбург, ул.Николаы Тесла, стр.4

бесплатный звонок по РФ: 88007001220

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ: 88007001102

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящий документ действителен для Устройства нагрева индукционного серия УНИ (далее - УНИ), АВЕ 28.21.13-035-52331864-2023 ТУ.

1.2 УНИ предназначено для индукционного нагрева металлических (ферромагнитных) инструментов.

1.3 Установка и эксплуатация УНИ должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве.

1.4 Условия эксплуатации

- окружающая температура10...35°С
- влажность при 25°С, не более 80%

1.5 Основные технические характеристики

- максимальное время нагрева инструмента 6 с
- нагревательная камера (диаметр×высота) .. 20×35 мм
- электропитание блока питания .. ~220/230В 50/60Гц 1,0А
- выходное электропитание блока питания 12В 5А
- потребляемая мощность от блока питания, не более:
 - ОЖИДАНИЕ 4 ВА
 - ПОДОГРЕВ 10 ВА
 - НАГРЕВ 60 ВА
- габариты, не более..... 85×80×55 мм
- масса изделия (без блока питания), не более....0,25 кг

1.6 Особенности и назначение:

- сверхбыстрый нагрев металлических инструментов;
- автовключение нагрева инструмента в камере;
- защита инструмента от перегрева;
- автопереход в экономичный режим ОЖИДАНИЕ;
- возможность фиксации зацепами ПОДСТАВКИ 2.0 МОДИС на задней стенке БОКС МАСТЕР, СЗТ/СУЛ АВЕРОН.

ВНИМАНИЕ!

Для очистки камеры **УНИ** от воска:

- внести шпатель (или другой подходящий инструмент) в камеру, включить нагрев;
- после нагрева шпателя вращательными движениями растопить и убрать воск со стенок и дна камеры, промокнув его ветошью;
- если требуется, дополнительно протереть камеру мягкой тканью (губкой), смоченной жидкостью, растворяющей воск, типа бензин «калоша».

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Устройство нагрева индукционное 1 шт
 - Блок питания с сетевым шнуром 1 шт
 - Нож-шпатель для воска ШПАТЕЛЬ 1.0 УНИ..... 1 шт
 - Универсальная ПОДСТАВКА 2.0 МОДИС
с вязкой губкой БЛЕСК 2.1..... 1 шт
- Руководство по эксплуатации АВЕ 410.000.000 РЭ

☒ - **Поставка по дополнительной заявке**

Подставка для инструментов для горизонтального размещения до 3-х инструментов (ШПАТЕЛЬ УНИ, СКАЛЬПЕЛЬ и т.д.) и вертикального хранения до 30 боров (фрез) **ПОДСТАВКА 6.0 БОР**

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Запрещается снимать боковые заглушки.
- Соблюдайте осторожность при извлечении разогретого инструмента из камеры нагрева.
- При размещении ШПАТЕЛЯ исключите возможность касания разогретой рабочей частью сетевого провода.
- Остерегайтесь попадания расплавленного воска на открытые участки кожи.

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – камера индукционного нагрева
- 2 – индикатор режима работы
- 3 – ПОДСТАВКА 2.0 МОДИС
- 4 – вискозная губка БЛЕСК 2.1
- 5 – зацепы
- 6 – ШПАТЕЛЬ 1.0 УНИ
- 7 – блок питания

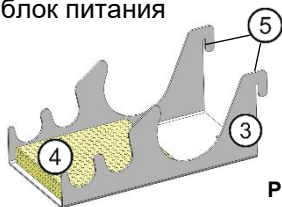


Рис.1

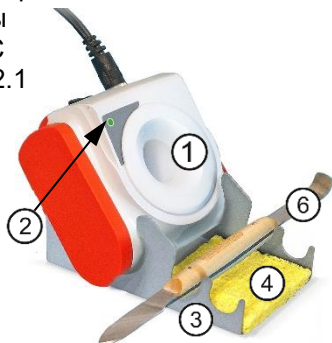


Рис.2



4.2 Устройство

- Режимы работы: ОЖИДАНИЕ, НАГРЕВ, ПОДОГРЕВ.
- Для защиты от перегрева инструмента и устройства служит встроенный таймер, выключающий режим НАГРЕВ через 6 секунд.
- Вискозная губка предназначена для очистки инструмента.

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

ВНИМАНИЕ!

Для лучшей очистки инструмента используйте **влажную** губку БЛЕСК 2.1.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

Выдержите **УНИ** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

Разместите ПОДСТАВКУ 2.0 МОДИС **(3)**. Возможна фиксация зацепами **(5)** в прорезях задней стенки БОКС МАСТЕР, СЗТ / СУЛ АВЕРОН. Установите на нее **УНИ**, обеспечив свободный доступ к камере нагрева, разъемам и инструментам.

5.2 Работа

Состыкуйте разъемы кабелей блока питания **(7)** и **УНИ (А)** и **(В)**, см. п.4.1 рис.1, затем подключите вилку блока питания к сетевой розетке.

После включения питания в **УНИ** установится режим **ОЖИДАНИЕ**. Индикатор периодически включается на доли секунды.

ВНИМАНИЕ!

Повторное включение электропитания **УНИ** после выключения - не ранее, чем через 1 мин.

При внесении инструмента в камеру **(1)** **УНИ** автоматически переключится в режим **НАГРЕВ**: включится индуктор, а индикатор будет светиться непрерывно.

При извлечении инструмента из камеры **УНИ** автоматически перейдет в режим **ОЖИДАНИЕ**.

Если инструмент находится в камере более 6 секунд, то сработает защита от перегрева инструмента: нагрев прекратится, индикатор начнет мигать с частотой 1 раз в секунду. **УНИ** перейдет в режим ПОДОГРЕВ до извлечения инструмента из камеры.

В этом режиме ограничивается мощность на нагрев инструмента и достигается температура, при которой исключено повреждение камеры **УНИ** при контакте с разогретым инструментом.

ВНИМАНИЕ!

Во избежание ожогов не оставляйте надолго инструмент в камере включенного устройства.

При длительных перерывах в работе отключайте **УНИ** от сетевой розетки.

5.3 Конструкция позволяет объединять устройства моделирования в один корпус для удобства в работе, подробности см. по QR-коду.



6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **УНИ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 УНИ должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере необходимости, эксплуатирующим персоналом должны проводиться:

- очистка наружных поверхностей и камеры нагрева от пыли влажной мягкой тканью (губкой);
- очистка камеры нагрева от воска:
 - внести металлический (ферромагнитный) шпатель (или другой подходящий инструмент) в камеру при включенном **УНИ**;
 - после нагрева шпателя вращательными движениями растопите и уберите воск со стенок и дна камеры, промокните его ветошью;
 - если требуется, дополнительно протрите камеру мягкой тканью (губкой), смоченной жидкостью, растворяющей воск, типа бензин «калоша» (Нефрас С2-80/120).

Не допускается затекание жидкостей, воска внутрь **УНИ**.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **УНИ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **УНИ** не требуется.

9 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – **60 месяцев** (на блок питания – **12 месяцев**) с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем. Гарантия не распространяется на кабель и вискозную губку.

Средний срок службы - 6 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **УНИ** по назначению, включая его безопасность.

Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

УНИ 2.0 МОДИС

УНИ 2.0 МОДИС	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска	
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.