



СВЕТОПОЛИМЕРИЗАТОР ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ ФОТОПРЕСС



Руководство по эксплуатации
АВЕ 090.000.001 РЭ

1.1 БИГ АРТ

ПУ № РЗН 2017/5462 от 07.11.2023

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”
~220/230 В 50/60 Гц 1,0 А	Параметры электропитания: номинальные значения напряжения и частоты, максимальный потребляемый ток

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Светополимеризатор зуботехнический ФОТОПРЕСС, ТУ 9452-055-52331864-2016, № РЗН 2017/5462, 1.1 БИГ АРТ (далее - **ФОТОПРЕСС**).

1.2 ФОТОПРЕСС предназначен для отверждения изделий после фотополимерной 3D-печати, а также для эффективной светополимеризации стоматологических композитов при изготовлении металлокомпозитных мостовидных протезов, облицовке ответных частей замков в бюгельном протезировании, для починок сколов и т.п.

1.3 Установка и эксплуатация **ФОТОПРЕССА** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

1.4 Особенности и назначение:

- простой пользовательский 4-х кнопочный интерфейс позволяет задавать до 10 различных программ полимеризации с контролем времени участка световой полимеризации;
- мощные светодиоды 4-х диапазонов длин волн (385-390, 400-410, 415-420 и 460-465 нм) суммарной мощностью 160 Вт;
- отверждаемые изделия располагаются на поворотном столике $\varnothing 200$ мм, чем обеспечивается более равномерная засветка по всей поверхности и объему. Вращение может быть выключено для исключения контактов со стенками камеры при полимеризации громоздких несимметричных конструкций;
- просторная рабочая камера позволяет разместить достаточное количество изделий/моделей для одновременной полимеризации, а зеркальные внутренние поверхности способствуют большей эффективности засветки;
- дверца камеры снабжена смотровым окном для визуального контроля процесса и защитной блокировкой – при открытии дверцы светодиоды отключатся, программа встанет на паузу;
- вентилятор охлаждения обеспечивает необходимый тепловой режим работы светодиодов.

1.5 Условия эксплуатации

температура окружающая 10...35°C

влажность при 25°C, не более 80%

1.6 Основные технические характеристики

- электропитание¹⁾ ~220/230В²⁾ 50/60 Гц 1,0А
- интенсивность светового потока светодиодов, не менее 30 мВт/см²
- длительность фотополимеризации 10 с...99 мин 50 с
- шаг установки длительности фотополимеризации 10 с
- количество рабочих программ 10
- внутренние габариты камеры, диаметр×высота, не более ... 200×220 мм
- габариты (Ш×Г×В), не более 275×375×490 мм
- масса, не более 13 кг
- режим работы продолжительный

¹⁾ - вставка плавкая ВП2-1В-3,15А-250В - 2шт.

²⁾ - отклонение напряжения питания от номинального значения $\pm 10\%$;

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

ФОТОПРЕСС 1.1 БИГ АРТ – 1 шт

Руководство по эксплуатации АВЕ 090.000.001 РЭ.

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Розетка электропитания должна иметь контакт защитного заземления.
- Остерегаться прикосновений к нагретым поверхностям камеры, другим элементам конструкции.
- ЗАПРЕЩАЮТСЯ техническое обслуживание и смена предохранителей без отключения **ФОТОПРЕССА** от сетевой розетки.

Особенности подключения к электросети:



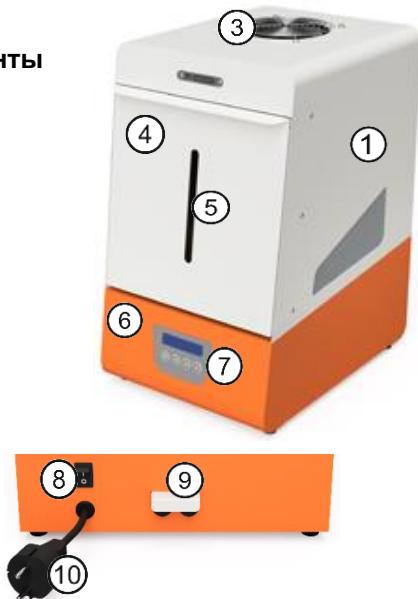
ВНИМАНИЕ! Не допускается эксплуатация прибора без защитного заземления. Невыполнение данного требования влечет за собой следующие риски:

- поражение электрическим током персонала при повреждении основной изоляции и контакте с токоведущими частями или корпусом;
- выход из строя электронных компонентов вследствие накопления статического электричества на корпусе и его последующего электростатического разряда через элементы интерфейса;
- снижение помехоустойчивости (электромагнитной совместимости), приводящее к сбоям в работе программ и ошибкам передачи данных по цифровым каналам связи;
- искажение измерительных сигналов из-за возникновения паразитных наводок, что вызывает выход погрешности измерений за пределы допустимых норм;
- некорректная работа оборудования, включая ложные срабатывания датчиков и произвольное переключение режимов работы.

4 УСТРОЙСТВО

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – Камера полимеризации
- 2 – Вращающийся предметный столик
- 3 – Вентилятор охлаждения
- 4 – Дверь камеры
- 5 – Смотровое окно
- 6 – Блок управления
- 7 – Индикатор с кнопками управления
- 8 – Сетевой выключатель I/O
- 9 – Сетевые предохранители
- 10 – Сетевой шнур



5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

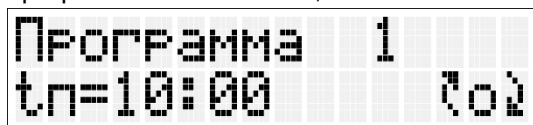
- Распакуйте **ФОТОПРЕСС**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксируйте их и обратитесь к Поставщику;
- выдержите при комнатной температуре 4 часа, если он находился в холоде;
- удалите защитную пленку с индикатора (7).

5.2 Работа

5.2.1 Выбор и коррекция программ

Включите питание выключателем I/O (9).

После отображения названия модели выбирается последняя исполняемая программа со всеми параметрами. Номер программы мигает. Выбор программы кнопками , .



Программа 1...10 – номер программы. В памяти хранится 10 программ;

°C/°C – включено/выключено вращение предметного столика;

tp – время светополимеризации, мин:сек.

Для коррекции параметров выберите нужный кнопкой .

Параметр, который мигает, можно изменять кнопками , .

Переход к следующему параметру кнопкой . Сохранение изменений автоматически.

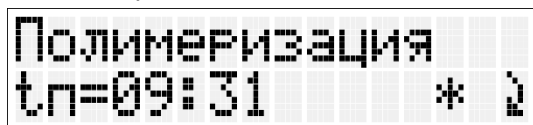
Десятки минут, единицы минут и секунды корректируются отдельно, независимо друг от друга для удобства задания времени.

5.2.2 Запуск и выполнение программ

Запуск программы после коррекции – кнопкой .

При открытой камере прозвучит прерывистый звуковой сигнал с сообщением «Закройте камеру!».

После закрытия камеры программа запустится, автоматически включится вентилятор охлаждения.



На экране отображается обратный отсчет времени светополимеризации.

В правом нижнем углу значками отображается анимация, показывающая текущие статусы (справа налево): вращение столика, работа светодиодов.

При выполнении программы возможен просмотр ее параметров нажатием на кнопку . Повторным нажатием либо по истечении 5 секунд - возврат к индикации текущего участка.

Если во время выполнения программы открыть камеру, то выключатся все исполнительные устройства (светодиоды, вращение столика), программа встанет на паузу с появлением сообщения «Закройте камеру!».

Прервать выполнение программы можно нажатием  с появлением диалога для подтверждения:  – прервать,  – продолжить.

По окончании программы выдается сообщение «Полимеризация завершена!», сопровождающееся прерывистыми звуковыми сигналами. Вентилятор будет работать в течение минуты.

5.2.3 По окончании работ выключите электропитание выключателем **I/O (8)**.

При длительных перерывах в работе отключите вилку сетевого шнура от розетки ~220/230В 50/60Гц.

5.3 Сервисные программы

По длинному нажатию  из коррекции программ доступны:

- **Language:** выбор языка меню;
- **Версия:** версия программного обеспечения;
- **Наработка LED:** время работы светодиодов.

По мере наработки интенсивность светового потока светодиодов уменьшается, что может потребовать увеличения времени светополимеризации.

Выбор/коррекция – аналогично п. 5.2, выход – по длинному нажатию .

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование ФОТОПРЕССА проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам. Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 ФОТОПРЕСС должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **ФОТОПРЕССА** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере загрязнения проводите очистку поверхностей отжатым тампоном, смоченным слабым мыльным раствором. Не допускайте попадание жидкости внутрь. По окончании очистки - протрите сухой мягкой тканью.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **ФОТОПРЕССА** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **ФОТОПРЕССА** не требуется.

9 ГАРАНТИИ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие **ФОТОПРЕССА** действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

9.2 Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **ФОТОПРЕССА** по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **ФОТОПРЕССА**.

9.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

9.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.9.1, 9.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;

- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

9.5 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

9.6 Адрес Изготовителя:

ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: Россия, 620146, Свердловская обл., г.о. город

Екатеринбург, г.Екатеринбург, ул.Фурманова, д.127, помещ.1,

тел.: +7 343 311 11 21

feedback@averon.ru

Адрес производства: Россия, 620902, Свердловская область,

г.о. город Екатеринбург, г.Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4

бесплатный звонок по РФ:

8 800 700 12 20

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

8 800 700 11 02

10 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
Во время полимеризации не включаются светодиоды	Неисправный один или несколько светодиодов	
	Неисправный блок питания светодиодов	
Во время полимеризации предметный столик не вращается	Неисправный привод предметного столика	
Во время полимеризации не включается вентилятор охлаждения	Неисправный вентилятор	

Примечание:

 - обратитесь к продавцу или в ближайший сервисный центр АВЕРОН.

КОНТАКТЫ НПК АВЕРОН



8 800 700 12 20

горячая линия



8 800 101 95 12

интернет-магазин



8 800 700 11 02

сервисный центр



averon.ru

официальный сайт



АВЕРОН - зуботехникам

официальные страницы в социальных сетях



АВЕРОН - зуботехническое оборудование

видеообзоры, стримы, обучающие ролики

СЕРВИС «МОЯ ЛАБОРАТОРИЯ» на базе телеграм-бота

- полная информация о зарегистрированных изделиях: модель, гарантия, сертификаты, инструкции по эксплуатации
- удобное ведение сервисных книжек и обращение в сервисный центр в один клик
- заказ 100% подходящих принадлежностей и запасных частей
- оперативные консультации со специалистами завода



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие Светополимеризатора зуботехнического ФОТОПРЕСС требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

1.1 БИГ АРТ	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска	
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.