



ЕАЭС



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ

ТРИММЕР 1.2 ПЛЮС



Руководство по эксплуатации
АВЕ 094.000.003 РЭ

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.08222/22 от 08.06.2022

	“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”
~230В 50Гц 3,0А	Параметры электропитания: номинальные значения напряжения и частоты, максимальный потребляемый ток
	«Зажим заземления»

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Устройство для обработки гипсовых моделей серия ТРИММЕР (далее - **Триммер**), 1.2 ПЛЮС - зуботехнический триммер для "мокрой" обработки гипсовых моделей. Мощность 550 Вт, скорость 2800 об/мин. Встроенное освещение рабочего столика. АВЕ 27.90.11-067-52331864-2022 ТУ.

2 ОСОБЕННОСТИ И НАЗНАЧЕНИЕ:

- асинхронный привод с комфортным уровнем шума, электрическая мощность 550 Вт, скорость 2800 об/мин;
- управляемый синхронно с приводом клапан подачи воды;
- увеличенное рабочее окно для удобства работы;
- регулировка угла наклона столика;
- немерцающее освещение рабочего столика;
- в комплекте:
 - опорный диск и пять абразивных накладок с клеевым слоем;
 - шланги для подвода и отвода воды;
 - специализированный светильник ЛЮКС 5.0 ТРИММЕР;
- триммер совместим с карборундовым диском ДИСК 1.0 КАРБОРУНД*;

* - по дополнительной заявке

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

3.1 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°C
- влажность при 25°C, не более 80%

3.2 Основные технические характеристики

- электропитание* ~230В 50Гц 3А
- максимальная потребляемая мощность 550 Вт
- мощность светодиодной лампы, не менее 7 Вт
- уровень шума, не более 65 дБА
- скорость вращения диска (на холостом ходу) 2 800 об/мин
- внешний диаметр диска 250 мм
- угол наклона столика 0°- 8°
- диаметр посадочного отверстия 25,5 мм
- диаметр входного штуцера для воды 3/4
- максимальное давление водопроводной воды 6 атм
- освещенность рабочей зоны, до 4000 люкс
- цветовая температура 5000 К
- цоколь лампы GX53
- габариты, не более 295×425×325 мм
- габариты с установленным светильником, не более 295×425×430 мм
- масса, не более 19 кг

* - вставка плавкая ВП2-1В-10А-250В – 2 шт

4 ПОСТАВКА ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАЯВКЕ

☒ - Диск опорный с набором абразивных самоклеящихся накладок

ДИСК 1.0 ФЛЕКС М

☒ - Набор абразивных самоклеящихся накладок **ШЛИФДИСК 1.0 ФЛЕКС**

5 КОНСТРУКЦИЯ И КОМПЛЕКТНОСТЬ, Рис. 1

- Устройство для мокрой обработки моделей ТРИММЕР 1.2 ПЛЮС – 1шт:
- 1 – корпус триммера
- 2 – крышка
- 3 – столик для модели
- 4 – ручка регулировки наклона столика и фиксирующая гайка
- 5 – сетевой выключатель
- 6 – светильник светодиодный ЛЮКС 5.0 ТРИММЕР – 1шт
- 7 – выключатель светильника
- 8 – вентиляционная решетка предохранителя
- 9 – сетевой шнур с вилкой
- 10 – кран шаровой 3/4 – 1 шт
- 11 – предохранители
- 12 – патрубок отвода воды
- 13 – входной штуцер для шланга подвода воды
- 14 – диск опорный – 1 шт
- 15 – разбрызгиватель воды
- Накладка абразивная – 5 шт (4 в комплекте, 1 – установлена на диск опорный)
- Шлаг подвода воды – 1 шт
- Гибкий гофрированный шланг ШГВ – 1,5 м

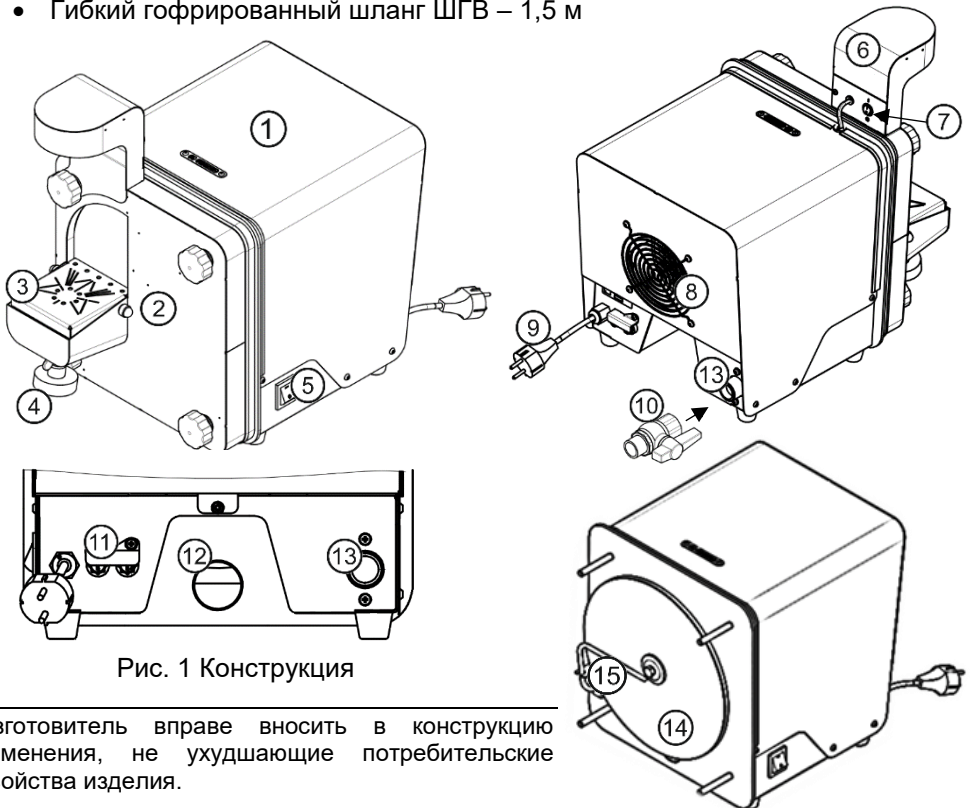


Рис. 1 Конструкция

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

6 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Розетка питания **Триммер** должна иметь контакт защитного заземления.
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатировать **Триммер** без крышки.
- Остерегаться прикосновений к вращающимся элементам конструкции.
- Вилка сетевого шнура **Триммер** должна быть отключенной от розетки при смене предохранителей, замене диска, лампы светильника.
- Не подвергайте светильник механическому воздействию, способному вызвать деформацию корпуса и повреждение лампы.
- При проведении технического обслуживания отключайте **Триммер** от сети.

7 ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

7.1 Выдержите **Триммер** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

7.2 Разместите **Триммер** на ровной, устойчивой горизонтальной поверхности.

7.3 Для регулировки напора воды рекомендуется использовать кран шаровой 3/4 (10). Установите кран шаровой (10) из комплекта поставки на входной штуцер (13), как показано на Рис. 1. Для герметизации резьбового соединения воспользуйтесь уплотнительной нитью или лентой ФУМ, или герметиком. Шланг для подвода воды подсоедините одним концом к крану шаровому, другим к водопроводу с холодной водой.

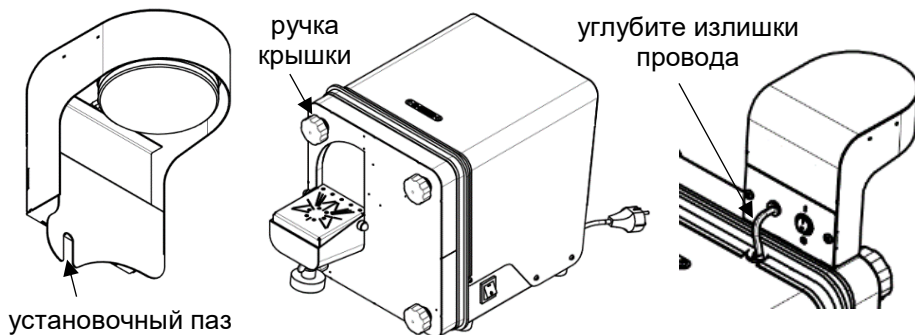
7.4 Подсоедините гибкий гофрированный шланг (из комплекта поставки) к патрубку (12) для отвода воды и направьте его в раковину.

ВНИМАНИЕ!

Отработанная вода отводится из рабочей камеры самотеком, при монтаже – обеспечьте уклон шланга в сторону слива. **Без перегибов!**

При монтаже системы отвода воды **НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ** использовать шланги, трубы и иные элементы, не входящие в комплект поставки.

7.5 Установите светильник (6) на корпус **Триммера**, для этого ослабьте левую ручку крышки триммера **Рис. 2**, зафиксируйте установочным пазом кронштейна на шпильку крышки триммера, затяните ручку крышки.



7.6 Подключите вилку сетевого шнура **Триммер (9)** к сетевой розетке ~ 230В 50Гц (см. Меры безопасности).

7.7 Включите **Триммер** сетевым выключателем (5), освещение - выключателем (7).

7.8 Столик для модели (3) может быть установлен в удобном положении наклона. Отрегулируйте угол наклона столика: ослабьте контргайку, ручкой регулировки наклона столика (4) выставите необходимый угол и зафиксируйте контргайкой. На столик нанесена разметка под углы 25, 55, 60, 65, 120°. При наклоне столика (3) параллельно кромке лотка угол наклона составит 8°. **Рис. 3**

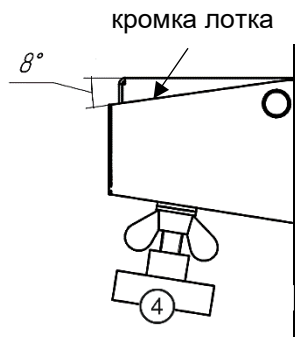


Рис. 3 Регулировка наклона столика

7.9 При обработке надежно зафиксируйте модель и осторожно прижмите к диску опорному (14).

7.10 По окончании обработки выключите **Триммер** сетевым выключателем (5), освещение – (7).

7.11 При длительном перерыве и проведении работ по обслуживанию отключите **Триммер** от сети и воды.

При ухудшении отвода воды (значительное увеличение выброса брызг через окно крышки (2)) снимите крышку и очистите сливную магистраль **Триммера** от гипса, обратная сборка - см. раздел ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Перед проведением технического обслуживания отключите **Триммер** от электросети.

8.2 Следите за чистотой столика для модели (3). По мере загрязнения проводите очистку корпуса **Триммера** (1) влажной мягкой тканью, губкой.

8.3 Замена абразивной накладки/смена опорного диска (14), **Рис. 4-5**.

1) **Смена опорного диска (14):** отключите **Триммер** от сетевой розетки; открутите 4 ручки, снимите крышку (2); извлеките разбрызгиватель воды (15) для этого равномерно надавите на край цанги до упора (для удобства можно использовать рожковый гаечный ключ); открутите центральный болт (16) удерживая фланец, и снимите опорный диск.

2) **Смена абразивной накладки:** удалите изношенную абразивную накладку, обезжирьте поверхность опорного диска (14), снимите защитную пленку с новой абразивной накладки, наклейте на опорный диск, разгладьте, чтобы не было пузырей воздуха.

Внимание! Рекомендуется применять шпатель или скребок для удаления остатков старой абразивной накладки.

3) **Обратный порядок установки опорного диска (14):** установите диск, закрутите центральный болт (16); вставьте разбрызгиватель воды (15) в

цангу до упора; установите крышку (2); зафиксируйте ручками для фиксации крышки.

Порядок установки ручки крышки: уплотнительная шайба - металлическая шайба – ручка. **Рис. 4**



Рис. 4

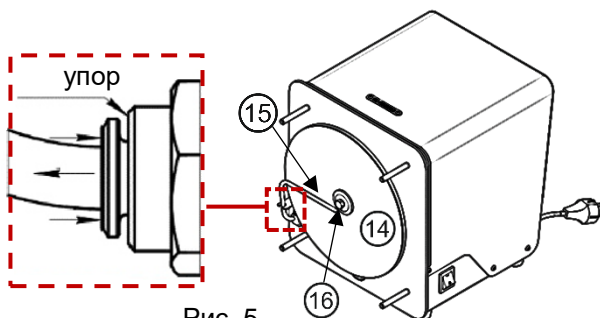


Рис. 5

ВНИМАНИЕ!

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ использовать **ДИСК 1.0 АЛМАЗ** для мокрой обработки гипсовых моделей – это может привести к коррозии поверхности диска.

4) Периодически, 1-2 раза в год, смазывайте резьбу на шпильках и/или ручках для фиксации крышки любой пластичной смазкой для облегчения снятия и установки крышки (2).

8.4 Для замены лампы светильника (6): поверните против часовой стрелки до упора и извлеките лампу.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Транспортирование **Триммер** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам. Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°.

9.2 **Триммер** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **Триммер** совместно с кислотами и щелочами.

10 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **Триммер** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **Триммер** не требуется.

11 ГАРАНТИИ

11.1 Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана - то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантийный срок на источник света (лампу светодиодную) - 6 месяцев.

11.2 Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые и расходные части: диск опорный ДИСК 1.0 ФЛЕКС М, шланг подвода воды, гибкий гофрированный шланг ШГВ.

Средний срок службы - 3 года. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **Триммер** по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **Триммер**.

11.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

11.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении вышеперечисленных требований, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего документа или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

– для замены – согласно покупной комплектации;

– для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

11.5 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

11.6 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.

11.7 Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

11.8 Перечень авторизованных сервисных центров приведен на сайте АВЕРОН: <https://www.averon.ru/service/>.

Изготовитель:

ООО "ВЕГА-ПРО"

Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,

Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,

тел.: +7 343 311 11 21

Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область,

город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4

бесплатный звонок по РФ:

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

www.averon.ru

8 800 700 12 20

8 800 700 11 02

Мобильное приложение АВЕРОН:



СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

ТРИММЕР 1.2 ПЛЮС	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска	
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

КОНТАКТЫ НПК АВЕРОН



8 800 700 12 20
горячая линия



averon.ru
официальный сайт



8 800 101 95 12
интернет-магазин



АВЕРОН - зуботехникам
официальные страницы в социальных сетях



8 800 700 11 02
сервисный центр



АВЕРОН - зуботехническое оборудование
видеообзоры, стримы, обучающие ролики

СЕРВИС «МОЯ ЛАБОРАТОРИЯ» на базе телеграм-бота

- полная информация о зарегистрированных изделиях: модель, гарантия, сертификаты, инструкции по эксплуатации
- удобное ведение сервисных книжек и обращение в сервисный центр в один клик
- заказ 100% подходящих принадлежностей и запасных частей
- оперативные консультации со специалистами завода



Отсканируйте QR-код
или перейдите по ссылке
<https://t.me/AveronBot>