



ВАННА ПОЛИМЕРИЗАЦИОННАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ серия ПВА



**Руководство по эксплуатации
АВЕ 009.000.000 РЭ**

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.55351/23 от 20.03.2023

Мобильное Приложение АВЕРОН:



1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации действительно для Ванны полимеризационной автоматической ПВА 2.0 АРТ, серия ПВА (далее - **ПВА**), АВЕ 27.90.11-043-52331864-2022 ТУ

1.2 Установка и эксплуатация **ПВА** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающая 10...35°C
- влажность при 25 °С, не более80 %

2.2 Основные технические характеристики

- температура нагрева 20...100°C
- шаг установки температуры1°C
- электропитание* ~220/230В 50/60Гц 10А
- длительность выдержки 0 мин...4:59 час
- шаг выдержки 1 мин
- загрузка бюгельных рамок БЮГЕЛЬ 2.0 ПРЕСС 3 шт
- загрузка бюгельных рамок БЮГЕЛЬ 3.0 ПРЕСС 3 шт
- загрузка стандартных бюгельных рамок 2 шт
- объем, рабочая емкость 11 л
- габариты, не более 390×365×375 мм
- масса, не более 11 кг
- режим работы..... продолжительный

* - вставка плавкая ВП2-1-10А-250В- 2 шт

2.3 Комплектность

Наименование	Обозначение	К-
Автоматическая полимеризационная	ПВА 2.0 АРТ	1
Крышка емкости		1
Шланг сливной с хомутом		1
Бюгельная рамка	БЮГЕЛЬ 3.0 ПРЕСС	1
Перчатки резиновые, двойные, комплект		1
Руководство по эксплуатации АВЕ 009.000.000 РЭ		
☒ - Поставка по дополнительной заявке		
Бюгельная рамка (на 1-3 кюеты)	БЮГЕЛЬ 3.0 ПРЕСС	
Бюгельная рамка (на 1-2 кюеты)	БЮГЕЛЬ 2.0 ПРЕСС	
Бюгельная рамка (на 1 кюету)	БЮГЕЛЬ 1.0 ПРЕСС	

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Розетка электропитания должна иметь контакт защитного заземления.
- Для смены предохранителей отключите сетевой шнур **ПВА** от розетки ~220/230В 50/60Гц.
- Надежно зафиксируйте выпускной шланг для сброса нагретой воды на выходном штуцере и в технологической емкости, и при сливе в канализацию.
- Остерегайтесь прикосновений к нагретым поверхностям рабочей емкости, крышки и ручки крана сброса при горячей полимеризации.
- Применяйте при работе резиновые термостойкие перчатки из комплекта поставки.
- Опасайтесь пара при работе и открывании крышки сразу после полимеризации.
- Запрещается:
 - подвергать изделие механическому воздействию или изменять его конструкцию;
 - включать **ПВА** со снятым кожухом.

Особенности подключения к электросети:



ВНИМАНИЕ! Не допускается эксплуатация прибора без защитного заземления. Невыполнение данного требования влечет за собой следующие риски:

- поражение электрическим током персонала при повреждении основной изоляции и контакте с токоведущими частями или корпусом;
- выход из строя электронных компонентов вследствие накопления статического электричества на корпусе и его последующего электростатического разряда через элементы интерфейса;
- снижение помехоустойчивости (электромагнитной совместимости), приводящее к сбоям в работе программ и ошибкам передачи данных по цифровым каналам связи;
- искажение измерительных сигналов из-за возникновения паразитных наводок, что вызывает выход погрешности измерений за пределы допустимых норм;
- некорректная работа оборудования, включая ложные срабатывания датчиков и произвольное переключение режимов работы.

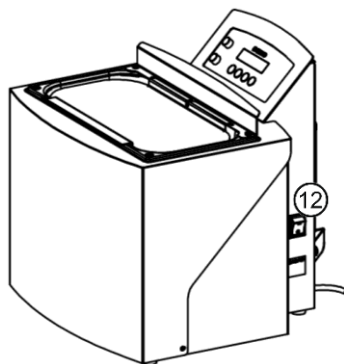
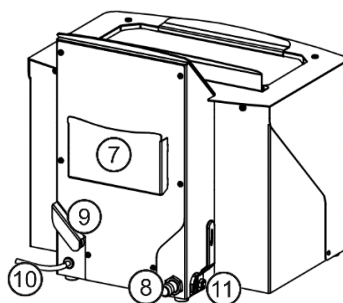
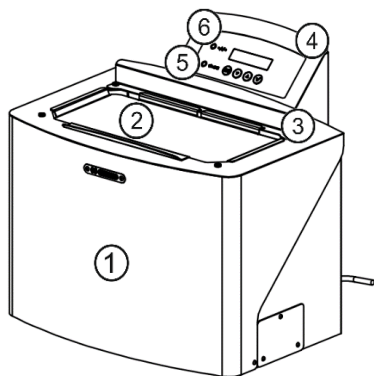


“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”

4 УСТРОЙСТВО

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – корпус с рабочей емкостью
- 2 – крышка емкости
- 3 – защитный экран от пара
- 4 – пульт управления (ПУ) с двухстрочным алфавитно-цифровым индикатором
- 5 – индикатор выдачи предупреждений
- 6 – индикатор включения нагрева
- 7 – карман для документов (возможность намотки сетевого шнура)
- 8 – штуцер выходной для слива воды
- 9 – держатель вставок плавких
- 10 – сетевой шнур
- 11 – ручка крана слива воды
- 12 – сетевой выключатель



БЮГЕЛЬ 3.0 ПРЕСС

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

4.2 Режимы работы

ИСХОДНОЕ - после включения электропитания **ПВА**;

КОРРЕКЦИЯ ПАРАМЕТРОВ – для установки требуемых параметров;

ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ – автоматическое выполнение программы из четырех последовательных участков Нагрев 1 - Выдержка 1 - Нагрев 2 - Выдержка 2 с заданными параметрами (температура, время выдержки).

4.3 Назначение кнопок

Режим	Кнопки	Действия
ИСХОДНОЕ	 	переход к коррекции параметров
КОРРЕКЦИЯ ПАРАМЕТРОВ	   	- переход к следующему параметру - коррекция выбранного параметра - запуск, продолжение исполнения программы
ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ	 	- просмотр и коррекция параметров программы - прерывание программы
Сообщение о прерывании программы	 	- вернуться к выполнению программы - завершить выполнение программы и выход в коррекцию параметров
Сообщение о завершении работы	   	переход в режим Коррекции параметров

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

- Распакуйте **ПВА**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксируйте их и обратитесь к Поставщику;
- выдержите при комнатной температуре 4 часа, если **ПВА** находилась в холоде;
- удалите защитную пленку с индикатора ПУ;
- подсоедините шланг для слива воды к выходному штуцеру **(8)**, шланг выведите в технологическую емкость или канал (см. Меры безопасности);
- закройте кран **(11)**;

- поместите бюгельные рамки с загруженными кюветами в рабочую емкость;
- наполните емкость **водопроводной** водой до полного погружения кювет;
- включите питание сетевым выключателем **(12)**, закройте крышку **(2)** емкости.

ВНИМАНИЕ!

Установка трех бюгельных рамок БЮГЕЛЬ 3.0 ПРЕСС позволяет полимеризовать одновременно 9 кювет.

Допускаются незначительные неоднородности (разводы) декоративного покрытия рабочей емкости и крышки после проведения приемо-сдаточных испытаний **ПВА**.

5.2 Работа

5.2.1 ИСХОДНОЕ (после включения питания) - нагреватель выключен, на индикаторе отображается текущая температура рабочей емкости.

Кнопками   - переход в КОРРЕКЦИЮ ПАРАМЕТРОВ.

5.2.2 КОРРЕКЦИЯ ПАРАМЕТРОВ - на индикаторе:

У(1)	T= 60°C
U=3°C/м	t=0:30

У – номер участка Нагрев-Выдержка

T – конечная температура нагрева

V – скорость нагрева («-» – скорость нагрева максимальная)

t – время выдержки

Выбор изменяемого параметра (**У**, **T**, **V**, **t**) осуществляется последовательными нажатиями кнопки . Доступный для коррекции параметр мигает.

Изменение значения параметра - кнопками  . Установленные значения сохраняются автоматически при запуске программы. При удержании кнопки в течение 1 сек изменение производится автоматически. Остановка – нажатием  .

ВНИМАНИЕ!

В процессе выполнения программы на участках **НАГРЕВ** и **ВЫДЕРЖКА** возможна коррекция температуры и времени выдержки.

При переходе на участок **ВЫДЕРЖКА** допускается температурный выбег, не влияющий на технологический процесс.

5.2.3 Автоматическое выполнение программы с заданными параметрами

5.2.3.1 Запуск программы

Для запуска выполнения программы нажмите кнопку  из режима **КОРРЕКЦИИ ПАРАМЕТРОВ**.

Индикация при запуске:

Проверьте
наличие воды!

Нагрев 1
Tз= 50°C T= 24°C

При появлении "**Проверьте наличие воды!**" - мигание индикатора (5), для запуска программы нажмите любую кнопку.

Если текущая температура **T** выше заданной **Tз** более чем на 10°C, запуск программы блокируется и на индикатор выводится сообщение:

Охладите
камеру!

Для продолжения работы необходимо охладить емкость. Рекомендуется долить в нее холодную воду, предварительно слив часть горячей воды с помощью крана (11). Нажмите . **ПВА** перейдет в режим **коррекции параметров**. Запустите программу (см. выше).

5.2.3.2 Исполнение программы

Во время исполнения программы на индикаторе отображается информация о выполняемом участке: заданная и текущая температура или заданное и текущее время выдержки.

При индикации:

Нагрев 2
Tз= 70°C T= 67°C

при выполнении участка **НАГРЕВ 2**
Tз – заданная температура
T – текущая температура

Выдержка 2
04:57:16 T= 80°C

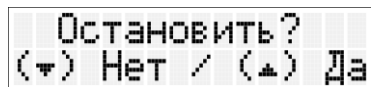
при выполнении участка **ВЫДЕРЖКА 2**
t – **XX:XX:XX** оставшееся время выдержки при **Tз**

T – **XX** текущая температура

Во время исполнения программы возможна коррекция ее параметров по нажатию .

Если в результате коррекции на участке выдержки установленная температура стала выше текущей более чем на 5°C, то осуществляется автоматический переход на соответствующий участок нагрева.

5.2.3.3 Прерывание программы



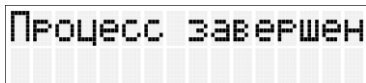
Для прерывания выполнения программы нажмите и подтвердите кнопкой .

При этом **ПВА** перейдет в состояние **Завершение работы** (п.5.2.3.4).

Отмена прерывания программы (до подтверждения) – кнопка .

5.2.3.4 Завершение работы

По завершении выполнения программы звучит периодический звуковой сигнал и индикация сообщения:



При нажатии любой кнопки **ПВА** возвращается в режим **КОРРЕКЦИИ ПАРАМЕТРОВ**.

Пользуясь резиновыми термостойкими перчатками из комплекта поставки, осторожно откройте крышку и достаньте рамку с кюветами. Для удобства, крышку можно установить в пазы на отгибе защитного экрана. Если рамка скрыта водой, для ее выемки можно использовать крючки, согнутые из проволоки.



5.2.4 По окончании работ выключите электропитание сетевым выключателем. При длительных перерывах в работе отсоедините **ПВА** от сетевой розетки ~220/230В 50/60Гц.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **ПВА** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 **ПВА** должна храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **ПВА** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Следите за чистотой рабочей емкости.

Удаляйте из емкости остатки воска для исключения попадания его в сливную систему.

По мере накопления конденсата на верхней поверхности кожуха проводите очистку мягкой сухой тканью.

По мере загрязнения проводите очистку наружных и внутренних поверхностей **ПВА** от пыли влажной мягкой тканью, губкой (моющие средства по ГОСТ 25644-96).

7.2 При засорении прочистите сливную систему.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **ПВА** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **ПВА** не требуется.

9 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Индикация	Причина	Что делать
«Неисправен датчик Т», мигание индикатора (5)	Неисправный датчик	Обратиться в сервис 
«Неисправен нагреватель», мигание индикатора (5)	Неисправный нагреватель	Обратиться в сервис 
«Сбой по питанию! dT=XX°C»	Сообщение о сбое питания при T>10°C	Нажать  для продолжения

Примечание:  - если дефект не устранен - обратитесь к продавцу или в ближайшее представительство АБЕРОН.

10 ГАРАНТИИ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие **ПВА** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

10.2 Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 3 года. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **ПВА** по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **ПВА**.

10.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

10.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.10.1, 10.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии

документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург, г.Екатеринбург, ул.Фурманова, 127, пом. 1,

тел.: +7 343 311 11 21

feedback@averon.ru

**Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область, город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4
бесплатный звонок по РФ:**

8 800 700 12 20

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

8 800 700 11 02

КОНТАКТЫ НПК АВЕРОН



8 800 700 12 20

горячая линия



8 800 101 95 12

интернет-магазин



8 800 700 11 02

сервисный центр



averon.ru

официальный сайт



АВЕРОН - зуботехникам

официальные страницы в социальных сетях



АВЕРОН - зуботехническое оборудование

видеообзоры, стримы, обучающие ролики

СЕРВИС «МОЯ ЛАБОРАТОРИЯ» на базе телеграм-бота

- полная информация о зарегистрированных изделиях: модель, гарантия, сертификаты, инструкции по эксплуатации
- удобное ведение сервисных книжек и обращение в сервисный центр в один клик
- заказ 100% подходящих принадлежностей и запасных частей
- оперативные консультации со специалистами завода



Отсканируйте QR-код
или перейдите по ссылке
<https://t.me/AveronBot>

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям технической документации

Исправления не допускаются

ПВА 2.0 АРТ	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска	
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.