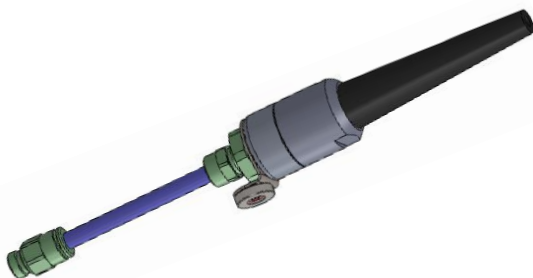




EAC



# СОПЛО ОБДУВНОЕ СО 1.0 МАГНИТ



Этикетка  
**АВЕ 58.060.001 ЭТ**

Декларация о соответствии  
ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.В.72861/24 от 18.03.2024

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

СО 1.0 МАГНИТ	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска	
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,  
то гарантия исчисляется с даты выпуска.

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

**1.1 Сопло обдувочное СО 1.0 МАГНИТ** (далее по тексту – **СО**) предназначено для удаления с поверхности изделий пыли, крошек гипса, паковки и пр. АВЕ 28.29.22-076-52331864-2024 ТУ.

### 1.2 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35 °С
- влажность при 25 °С, не более 80 %

### 1.3 Основные технические характеристики

- рабочее давление ..... 3...6 атм
- расход воздуха, не более ..... 120 л/мин
- габариты (диаметр×длина)..... 25×125 мм
- масса, не более ..... 0,1 кг

### 1.4 Комплектность

шт

1 - сопло обдувочное с магнитом (4) ..... – 1

2 - пневмотрубка ..... – 1

3 - штуцер ..... – 1

Этикетка АВЕ 58.060.001 ЭТ

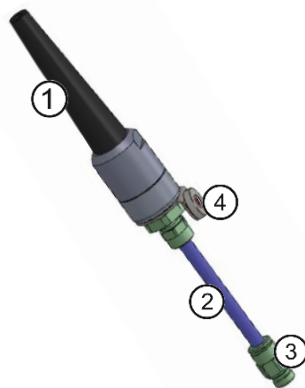


Рис. 1

АДАПТЕР 2.0 МПВ - поставка по дополнительной заявке

## 2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

**СО** должно быть отключено от пневмосети при его установке и проведении технического обслуживания.

## 3 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

**В СО в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения. См. ПРИЛОЖЕНИЕ Эксплуатация быстроразъемного соединения.**

Подсоедините к пневмотрубке (2) сопло (1) и штуцер (3), Рис.1.

### Порядок подключения к АСОЗ АВЕРОН:

(в зависимости от года выпуска АСОЗ)

1. для конструкции **Рис.2:**

- выкрутите заглушку (5) из регулятора давления шестигранным ключом x4 мм;
- установите штуцер (3) вместо заглушки.

2. для конструкций **Рис.3**, рекомендуется использовать **АДАПТЕР 2.0 МПВ (6)** - поставка по дополнительной заявке. Установите в выход (7) штуцер (3).

Рис. 2

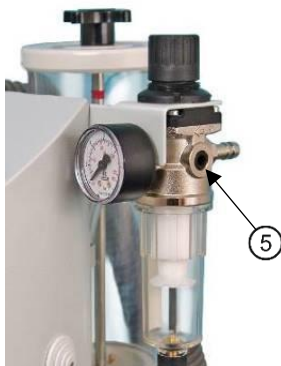
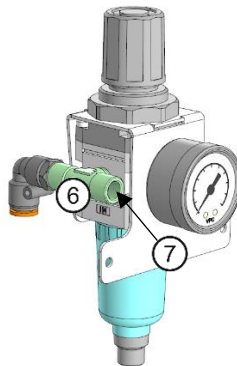


Рис. 3



Для размещения **СО** в рабочей камере **АСОЗ**:

- снимите заглушку одного из технологических отверстий на корпусе **АСОЗ**;
- сделайте в заглушке отверстие по диаметру пневмотрубки **СО**;
- отсоедините пневмотрубку от штуцера **(3) СО**;
- установите заглушку в технологическое отверстие на корпусе **АСОЗ**;
- проденьте пневмотрубку в отверстие;
- подсоедините пневмотрубку к штуцеру **(3)**.

Для включения **СО** удерживайте за корпус, изогните резиновый наконечник **(1)**, слегка нажав на него пальцем. Для фиксации к металлическим частям оборудования или рабочих мест используйте магнит **(4)**.

#### **4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Очистку наружных поверхностей проводите **СО** влажной мягкой тканью (губкой), смоченной в слабом мыльном растворе, см. Меры безопасности.

#### **5 ГАРАНТИИ**

Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Средний срок службы - 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на пневмотрубку.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

**Изготовитель: ООО "ВЕГА-ПРО"**

[www.averon.ru](http://www.averon.ru)

**Юр. адрес: 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,**

**Екатеринбург, Фурманова 127, пом. 1,**

**тел.: +7 343 311 11 21**

[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)

**Адрес производства: 620902, РФ, Свердловская область,**

**город Екатеринбург, г.о. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр. 4**

**бесплатный звонок по РФ:**

**8 800 700 12 20**

**Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ**

**8 800 700 11 02**

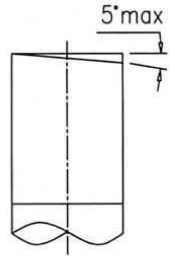
---

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

**Эксплуатация быстроразъемных соединений**  
(установлены в качестве штуцеров)

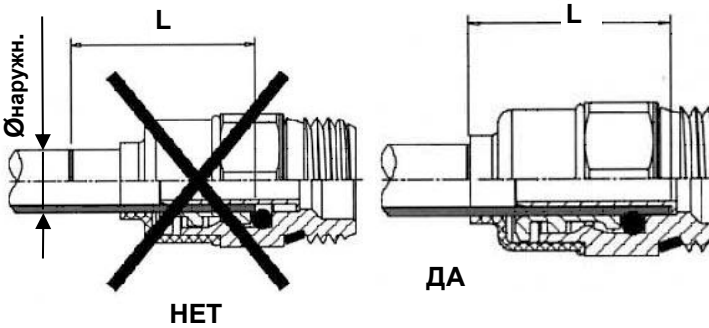
**1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):**

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).



ДА

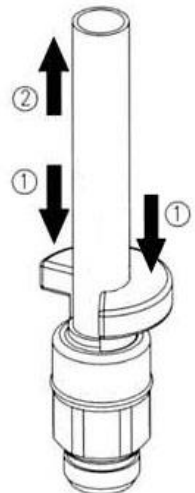
**2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.**



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

**Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:**

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.



**Соединение, находящееся под давлением, неразборное!**